

SISTO ARMATUREN S.A. ECHTERNACH / LUXEMBURG

Seit Juli 2003 wird bei der Firma SISTO Armaturen S.A. im Werk Echternach / Luxemburg die Lagerverwaltung mit dem Click Reply WMS durchgeführt.

Die Firma SISTO Armaturen S.A. (eine Beteiligungsgesellschaft der KSB AG) hat in Echternach ein komplett neues Werk mit integriertem Produktions- und Versand Lager errichtet. 2008 erfolgte die Ankopplung an das ProAlpha PPS.

AUFGABENSTELLUNG

HOCHREGALLAGER (HRL): Rohmaterial, Halbzeuge, Teil- bzw. fertiggearbeitete Einzelteile K-Programm, Fertiggeräte.

KLEINTEILELAGER (KTL): Zukaufteile, Teil- und fertiggearbeitete Einzelteile aus K- und S-Programm.

PATERNOSTER (PN): Teil- und fertiggearbeitete Einzelteile S-Programm, Transportaufgabe von EG zu OG.

WARENAUSGANG, VERSAND: Die Waren für den Versand werden aus dem HRL und KTL kommissioniert oder direkt aus der Produktion für den Versand bereitgestellt.

Diese Lagerbereiche werden von Click verwaltet und die Abläufe gesteuert. Der Aufgabenumfang von Click reicht von der Wareneingangs-Vereinnahmung von Zukaufteilen, Zwischenlagerung für Produktionsteile bis zum Warenausgang für Fertigprodukte. Click erhält Stammdaten und Auftragsdaten Online vom übergeordneten PPS System.

Es besteht eine sehr enge Integration der Produktions- und Lagerabläufe.

Über 802.11b Breitbandfunk sind 9 Handheldterminals und ein Staplerterminal angeschlossen.

LÖSUNG

Click Reply (früher GS-Automation) hat die Gesamtlösung, LVS mit Staplerfunk- und Funk-Handheldterminals inkl. Barcodelesern unter Einsatz von Click als LVS geliefert.

EINLAGERUNG ZUKAUFTEILE: Über die standardmäßige Wareneingangsabwicklung wird die angelieferte Ware erfasst und ein Palettenbegleitbeleg mit Barcode Identifikationsnummer ausgedruckt. Weiterer Ablauf wie unten:

EINLAGERUNG AUS PRODUKTION: Click (LVS) übernimmt die aus der Produktion kommenden Behälter, die mit einem Barcode lesbaren Beleg versehen sind. Unter der Identnummer hat Click alle benötigten Begleitdaten gespeichert. Das LVS sucht einen Lagerplatz nach vorgegeben Optimierungskriterien und generiert Transportaufträge. Die Ausführung erfolgt über die Funk-Handheld und Staplerterminals.

AUSLAGERUNG: Die vom HOST übermittelten Auslageraufträge für Produktion- und Versand werden auf dem LVS ausgeführt. Die übermittelten Auslageraufträge werden von Click zu Kommissionieraufträgen zusammengefasst und auf die Lagerzonen aufgesplittet. Die Auslagerung erfolgt wegoptimiert.

Die Zusammenführung der in den einzelnen Zonen kommissionierten Auftragsteile erfolgt für Versandaufträge im Warenausgang und für die Produktionsaufträge auf den Übergabepätzen zur Produktion.

HOST (PPS) SCHNITTSTELLE: Materialstammdaten werden im PROAlpha PPS erfasst, gepflegt und an das LVS übermittelt. Die Auftragserfassung, Lieferschein- und Rechnungserstellung erfolgt auf dem PPS; die gesamte Lagerabwicklung inklusive Kommissionierleitsystem erfolgt durch Click Online Funk. Es sind 1 Staplerterminal (TraffiCom) und 9 Handheld Terminals (Datalogic Kyman) über 802.11b Breitbandfunk angeschlossen.



Click Reply gehört zur Reply Gruppe und ist eine weltweit führende Firma für Warehouse-Logistik (SCE Supply Chain Execution) Anwendungen. Die Basis bildet das Click Reply™ Software Paket, das mit neuester und sicherster Technologie entwickelt wurde; einsetzbar auf traditionellen Plattformen oder als Cloud Architektur. Click Reply™ besteht aus folgenden Modulen: Click Reply™ Warehouse Management / Lagerverwaltung, Click Reply™ Yard Management, Click Reply™ Labor Management, Click Reply™ Warehouse Performance, Click Reply™ Warehouse Billing. Click Reply Logistik Software ist weltweit bei mehr als 300 Firmen mit mehr als 30.000 Benutzern im Einsatz.

Click Reply
www.reply.com
www.clickreply.eu